

швов поверхности оконных проемов и конструкций должны быть очищены от пыли, грязи и масляных пятен, а в зимних условиях — от снега, льда, инея с последующим прогревом поверхности.

10.11 Заполнение монтажного зазора теплоизоляционными материалами должно быть сплошным по сечению, без пустот и неплотностей, разрывов, щелей и переливов. Расслоения, сквозные зазоры, щели, а также раковины размером более 12 мм не допускаются. Оптимальная ширина слоя пенного уплотнителя составляет 15—60 мм, глубина — не менее толщины коробки светопрозрачной конструкции (допускается наносить в несколько этапов).

10.12 Места примыкания накладных внутренних откосов к коробке оконного блока должны быть герметизированы. При применении в монтажных швах гидроизоляционных, паропроницаемых, саморасширяющихся лент наличие трещин в местах сопряжения откосов, подоконников и порогов не относится к критическим дефектам. При возникновении трещин должны выполняться мероприятия по заделке трещин и щелей (например, уплотнение примыканий герметиками или другими материалами).

10.13 При установке оконного слива в узлах примыкания к стековому проему и коробке оконного блока необходимо обеспечивать условия, исключающие попадание влаги в монтажный шов. Угол наклона слива должен быть не менее 100° от вертикальной плоскости.

10.14 Примыкание подоконника к коробке оконного блока должно быть плотным, и устойчивым к деформационным воздействиям. Установка подоконника проводится на опорные несущие колодки. При выносе подоконника более чем на $1/3$ ширины от плоскости стены рекомендуется установка дополнительных кронштейнов.

10.15 После завершения монтажа оконных и дверных блоков и отделки монтажного проема следует произвести удаление защитной пленки с лицевых поверхностей профилей, учитывая при этом, что

продолжительность воздействия солнечных лучей на защитную пленку не должна превышать 10 (десяти) дней.

10.16 При монтаже необходимо беречь элементы конструкций от механических повреждений и воздействия цемента, извести, краски, искры от сварочных работ и т.д. После сборки и монтажа изделие должно очищаться и протираться специальной чистящей жидкостью.

10.17 Качество смонтированных изделий и качество монтажа должно удовлетворять требованиям, приведенным в пунктах 10.28-10.33 настоящего стандарта.

Качество изделий на соответствие ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99 в том числе геометрические параметры, проверяют только у не смонтированных изделий, в том числе у изделий в сборе. Проверка проводится предприятиям изготовителем в испытательных лабораториях (центрах), аккредитованных в установленном законом порядке. При этом проверяют:

- отклонения номинальных размеров и прямолинейности кромок;
- прочность угловых соединений;
- требования к установке подкладок под стеклопакеты;
- требования к установке уплотняющих прокладок;
- требования к установке усилительных вкладышей;
- расположение и функционирование оконных приборов;
- требования к качеству сварных швов;
- требования к внешнему виду и наличию защитной пленки;
- требования к размерам, числу и расположению функциональных отверстий;

Приемочный контроль качества готовых смонтированных изделий проводят поштучно, методом сплошного контроля. Проверка проводится лицом осуществляющим строительство (заказчиком) совместно с подрядной организацией. При этом проверяют:

- внешний вид изделий, в том числе качество стеклопакетов;

- провисание открывающихся элементов;
- наличие и места расположения водосливных отверстий;
- работу оконных приборов и петель;
- резиновый уплотнитель не должен иметь скручиваний и перехлестов (допускается перегиб в углах при отсутствии потери упругости)
- наличие защитной пленки на лицевых поверхностях с учетом п. 10;
- качество монтажа проверяют после завершения каждого этапа;

10.18 Предельные отклонения размеров изделий и элементов изделий не должны превышать следующих значений:

- предельные отклонения номинальных габаритных размеров изделий не должны превышать ± 2 (-1) мм.;
- зазор в притворе (при полностью закрытой створке) $\pm 1,5$ мм.;
- зазор под наплавом: до 2000 мм - +1 (-0,5) мм; выше 2000 мм - +1,5 (-0,5) мм убрать задан нормативной;

документацией профлистов и фурнитурщиков

- размеры расположения приборов и петель ± 1 мм;
- разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов не должна превышать 4,0 мм при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм и 6,0 мм - более 1400 мм;
- перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых и Т-образных соединениях смежных профилей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости, не должен превышать 0,7 мм, при механическом соединении импостов с профилями коробок, а также между собой - не более 1,0 мм;
- зазоры в угловых соединениях не должны превышать 0,5 мм. Зазоры в Т-образных соединениях не должны иметь продувания. Зазоры в Т-образных соединениях более 0,5 мм необходимо заделывать герметиками не ухудшающими внешний вид изделия;
- провисание открывающихся элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии не должно превышать 4 мм на 1 м ширины;

- отклонение номинального размера расстояния между наплавами смежных закрытых створок не должно превышать 4,0 мм на 1 м длины притвора;
- в случае, если обработка сварного шва предусматривает выборку канавки, размер канавки на лицевых поверхностях не должен превышать 5 мм по ширине, глубина канавки должна быть в пределах 0,5-1,0 мм, а величина среза наружного угла сварного шва не должна превышать 3 мм по сварному шву;
- отклонения от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов не должны превышать 3 мм на 1 м длины на любом участке;
- значения предельных отклонений размеров зазоров в притворах и под наплавом приведены для закрытых створок с установленными уплотняющими прокладками.

10.19 Внешний вид изделий: цвет, глянец не должен отличаться для всех элементов изделия более чем на один тон. Допускается отклонение тонов непрозрачных элементов заполнения дверей, декоративных откосов от основного профиля изделия. Допустимые дефекты поверхности ПВХ профилей (риски, царапины, усадочные раковины и др.) не должны быть более чем: 1 мм по ширине, 1 мм по глубине и не более 200 мм по длине.

- сварные швы не должны иметь поджогов, непроваренных участков, трещин. Изменение цвета ПВХ профилей в местах сварных швов после их зачистки не допускается.

10.20 Стеклопакеты (стекла) устанавливают в фальц створки или коробки на подкладках, исключающих касание кромок стеклопакета (стекла) внутренних поверхностей фальцев ПВХ профилей. Качество монтажа стеклопакетов должно соответствовать требованиям пункта 5.6 ГОСТ 30674-99.

10.21 При изготовлении изделий применяют оконные приборы и крепежные

детали, специально предназначенные для применения в оконных системах из ПВХ профилей. Качество оконных приборов и их монтажа должно соответствовать требованиям пункта 5.8 ГОСТ 30674-99. Закрывание и открывание пункту 5.4.4 ГОСТ 23166-99

10.22 Качеству конструкции оконных и дверных блоков, а также размеры, число и расположение функциональных отверстий должно соответствовать требованиям пункта 5.9 ГОСТ 30674-99.

10.23 Оконные блоки следует устанавливать по уровню. Отклонение от вертикали сторон коробок смонтированных изделий не должны превышать 5 мм на 1 м длины, но не более 7 мм на высоту изделия.

10.24 К значительным и критическим дефектам, требующим замены изделия, относят дефекты, ведущие к потере эксплуатационных характеристик изделий, неустранимые без замены части изделия:

- поломка профиля;
- треснувший стеклопакет не требует замены изделия только замена составной части;
- превышение предельных отклонений размеров более чем в 2 раза от установленных в пунктах 10.28 и 10.29 и разукомплектованность изделий. Определяющей величиной является нахлест наплата открышающегося элемента на элемент рамной части изделия. Величина нахлеста определяется НТД завода изготовителя профиля.

10.25 К малозначительным дефектам, не требующим замены изделий, относят устранимые дефекты изделий, а также дефекты монтажа:

- незначительные повреждения поверхности, не превышающие допускаются потертости и незначительные царапины не более 100 мм. по длине;
- не отрегулированные и расшатанные оконные приборы и петли, замена только элемента фурнитуры;
- дефекты водосливных отверстий;

- царапины и потёртости стеклопакетов не видимые с расстояния более 1 м, но не более трех областей;
- звук срабатывающих элементов фурнитуры при закрывании створок;
- превышение предельных отклонений размеров менее чем в 2 раза от установленных в пунктах 10.27;
- дефекты монтажа, нарушение пунктов 7.5-10.25, 10.32

Изделия из ПВХ профилей относятся к сложным техническим конструкциям элементы которого (резиновые уплотнители, запорная фурнитура, петли) должны содержаться проходить техническое обслуживание не реже одного раза в сезон у специалистов предприятия изготовителя. В случае отказа от обслуживания гарантийные обязательства на изделия не распространяются.

10.26 Приемочный контроль качества изделий, а также их монтажа проводят в соответствии с методами, установленными в пункте 7 ГОСТ 30674-99.

10.27 Откосы и подоконники являются декоративными элементами и предельные отклонения и отклонения от вертикали указанные в настоящем стандарте на них не распространяются

10.28 Светопрозрачные конструкции балконных ограждений, изготовленные из алюминиевых сплавов, смонтированные в неотапливаемых помещениях являются декоративным ограждающим элементом. Створки должны быть обеспечены запирающими устройствами. Требования по воздухопроницаемости и водопроницаемости на указанные светопрозрачные конструкции не действуют. Предельные отклонения и отклонения от вертикали указанные в настоящем стандарте на указанные конструкции не распространяются. Зазоры в угловых соединениях не регламентируются.

10.29 Входной контроль материалов и изделий, применяемых для монтажа,

проводится службой контроля качества в соответствии с требованиями нормативной и проектной документации. При этом проверяются:

- сертификаты соответствия;
- санитарно-эпидемиологические заключения;
- срок годности;
- маркировка изделий;
- условия хранения;
- выполнение условий, установленных в договорах на поставку.

При необходимости, службой контроля качества проводятся (заказываются) периодические испытания применяемых материалов по отдельным показателям

- в лабораториях или испытательных центрах, аккредитованных на проведение данного вида работ.

Результаты всех видов контроля фиксируются в соответствующих журналах учета качества.

При этом проверяются:

- размещение оконного блока по толщине стены (соответствие проектному решению);
- вертикальность и горизонтальность установки оконного блока;
- размещение несущих и дистанционных колодок;
- наличие, размеры и качество крепления термовкладышей;
- схема размещения и количество крепежных элементов;
- отклонения от размеров монтажных зазоров;
- качество заполнения монтажных зазоров пенным утеплителем;
- качество крепления изоляционных лент (при их установке);
- размеры, крепление, уклон подоконника, оконного слива, качество заполнения пенным утеплителем пространства под подоконником;
- другие требования, установленные в проектной и технологической документации.

10.30 Приемо-сдаточный контроль качества монтажных работ производится бригадиром группы монтажников или прорабом - по каждому

оконному блоку в присутствии представителя заказчика.

Перечень показателей, проверяемых при приемке-сдаче работ приведен в таблице 6.

Результаты оценки монтажных работ оформляются актом сдачи-приемки, подписанным исполнителем и заказчиком.

10.31 Периодический контроль качества монтажных работ (в том числе периодические испытания) осуществляется выборочно - службой контроля качества организации, согласно утвержденному графику.

Перечень показателей, проверяемых при периодическом контроле приведен в таблице 6.

10.32 В случае возникновения спорных (арбитражных) вопросов по качеству монтажа оконных блоков в течение гарантийного срока заказчик вправе потребовать контрольного вскрытия узлов примыканий. При этом рекомендуется использовать план контроля.

Таблица 6

Наименование показателя	Требования	Вид контроля		Метод контроля
		приемосдаточный	периодический	
1	2	3	4	5
Оконные блоки				
Показатели внешнего вида поверхности оконного блока	Отсутствие повреждений и дефектов	+	+	Визуальный осмотр
Размещение оконного блока по толщине стены	Соответствие проектному решению	+	+	Визуальный осмотр
Отклонения оконного блока от вертикали и горизонтали, мм: - на 1 м пог., не более - на всю длину изделия, не более	5,0 7,0	+ +	+ +	Измерения по ГОСТ 26433.2
Провисание открывящихся элементов, мм на 1 м пог. ширины, не более	4	+	+	Измерения по ГОСТ 26433.2
Зазоры в угловых и Т-образных соединениях, мм, не более	0,5	+	+	Измерения по ГОСТ 26433.2
Перепад лицевых поверхностей в угловых и Т-образных соединениях смежных деталей, мм, не более	0,7	+	+	Измерения по ГОСТ 26433.2
Правильность установки и плотность прилегания уплотняющих прокладок створок и стеклопакетов	Соответствие п. 5.6.16, п. 5.6.17 ГОСТ 30674	+	+	Визуальный осмотр
Комплектность оконных приборов и фурнитуры (ручки, колпачки, декоративные накладки, ответные планки, и пр.)	Соответствие условиям договора	+	-	Визуальный осмотр

Наименование показателя	Требования	Вид контроля		Метод контроля
		приемосдаточный	периодический	
1	2	3	4	5
Установка стеклопакетов (размеры и размещение несущих и дистанционных подкладок)	Соответствие п. 8.2.9 СТО 45089902-001, п. 5.6.3 - п. 5.6.10 ГОСТ 30674	-	+	
Монтажные швы				
Конструктивное решение	Соответствие проекту	+	+	Визуальный осмотр
Наличие и размещение несущих (опорных) колодок под оконными блоками	Соответствие ТУ 43.32.10-001-05713012-2020	-	+	Вскрытие и визуальный осмотр
Количество и размещение крепежных элементов оконных блоков	Соответствие ТУ 43.32.10-001-05713012-2020	-	+	Визуальный осмотр
Заполнение монтажных швов пенным утеплителем	Отсутствие пустот, сквозных щелей, раковин размером более 10 мм	-	+	Послойное вскрытие и визуальный осмотр
Устройство изоляционных лент	Отсутствие пропусков, разрывов, непроклеенных участков	-	+	Вскрытие и визуальный осмотр
Непрерывность и толщина слоя герметиков	Отсутствие пропусков, разрывов, отслоений, толщина слоя	-	+	Вскрытие и визуальный осмотр
Оконные сливы				
Качество лицевой поверхности	Отсутствие повреждений и дефектов	+	+	Визуальный осмотр
Угол наклона слина, %, не менее	10	+	+	ГОСТ 26433.2
Герметизация мест примыканий к стене	Примыкания должны быть герметичными и исключать попадание дождевой воды под слив	+	+	Визуальный осмотр
Подоконники				
Качество лицевой поверхности	Соответствие ТУ 43.32.10-001-05713012-2020	+	+	Визуальный осмотр
Облицовка оконных откосов				
Качество лицевых поверхностей	Отсутствие сквозных повреждений, цветовых пятен	+	+	Визуальный осмотр
Наличие и размеры термовкладышей	Соответствие проектному решению	-	+	Вскрытие и визуальный осмотр

11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

11.1 Хранение оконных блоков следует производить в складских помещениях

вне зоны действия отопительных приборов и прямых солнечных лучей.

Изделия хранят в вертикальном положении под углом 10 - 15° к вертикали на деревянных подкладках, поддонах или в специальных контейнерах в крытых помещениях без непосредственного контакта с нагревательными приборами.

11.2 Транспортирование оконных блоков должно производиться специально

оснащенными транспортными средствами, обеспечивающими предохранение оконных блоков от загрязнения, деформаций и механических повреждений.

- 11.3 Не установленные на изделия приборы или части приборов должны быть упакованы в пленку или другой упаковочный материал, обеспечивающий их сохранность, прочно перевязаны и поставлены комплектно с изделиями.
- 11.4 Открывающиеся створки изделий перед упаковкой и транспортированием должны быть закрыты на все запирающие приборы.
- 11.5 При хранении и транспортировании изделий не допускается ставить их друг на друга, между изделиями должны устанавливаться прокладки из упругих материалов.
- 11.6 В случае отдельной перевозки стеклопакетов требования к их упаковке и транспортирование устанавливают по ГОСТ 24866.

12 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 12.1 Предприятие-производитель работает гарантирует соответствие продукции требованиям настоящего стандарта в течение 5 лет со дня подписания акта приемки-сдачи выполненных работ.

Приложение А

(справочное)

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В СТАНДАРТЕ

Термин	Обозначение	Характеристика термина
1	2	3
Заказчик	-	Юридическое или физическое лицо, заключающее договор строительного или бытового подряда на строительство (реконструкцию, ремонт) объекта недвижимости
Подрядчик	-	Юридическое или физическое лицо, которое выполняет работу по договору подряда
Здание	-	Наземное строительное сооружение с помещениями для проживания и (или) деятельности людей, размещения производств, хранения продукции или содержания животных
Помещение	-	Пространство внутри здания, имеющее определенное функциональное назначение и ограниченное строительными конструкциями
Строительная конструкция	-	Часть здания или другого строительного сооружения, выполняющая определенные несущие, ограждающие и (или) эстетические функции
Строительное изделие	-	Изделие, предназначенное для применения в качестве элемента строительных конструкций зданий и сооружений
Оконный проем	-	Проем в ограждающей конструкции здания (стене, перегородке, кровле) для монтажа одного или нескольких оконных блоков
Оконный блок	-	Светопрозрачная конструкция, предназначенная для естественного освещения помещений, его вентиляции, защиты от атмосферных и шумовых воздействий; состоящая из сборочных единиц - коробки и створчатых элементов, может включать встроенные системы проветривания и ряд дополнительных элементов (жалюзи, ставни и пр.)
Узел примыкания оконного блока к стеновому проему	-	Конструктивная система, обеспечивающая сопряжение стеклового оконного проема (в том числе деталей наружного и внутреннего откосов) с коробкой оконного блока, включающая в себя монтажный шов, подоконную доску, слив, защитные и декоративные накладные профили, а также облицовочные и крепежные детали
Монтажный зазор	-	Пространство между поверхностью стеклового проема и коробкой оконного (дверного) блока
Монтажный шов	-	Элемент узла примыкания, представляющий комбинацию различных изоляционных материалов, используемых для заполнения монтажного зазора и обладающих заданными характеристиками
Реконструкция здания (сооружения)	-	Комплекс строительных работ и организационно-технических мероприятий, связанных с изменением основных технико-экономических показателей (количества и площади квартир, строительного объема и общей площади здания, вместимости или пропускной способности и т.п.) или его назначения
Ремонт здания (сооружения)	-	Комплекс строительных работ и организационно-технических мероприятий по устранению физического и морального износа, не связанных с изменением основных технических показателей здания или его назначения

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Область применения

Настоящие Технические условия устанавливают общие требования, порядок организации и проведения работ по монтажу оконных и дверных блоков из поливинилхлоридных профилей в наружных стенах различного конструктивного решения.

Основные характеристики устанавливаемых изделий приведены в таблице.

Предприятие-производитель работ гарантирует соответствие продукции требованиям настоящего стандарта в течение 5 лет со дня подписания акта приемки-сдачи выполненных работ.

Основные потребительские характеристики

No №	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Последние отклонения от габаритных размеров	мм	+ 2
2	Противодействие теплопередачи конструкции R _{tr} , не менее	м ² · К/Вт	0,1
3	Звукопоглощение воздушного шума R _{as} , не менее	дБ	18
4	Надежность (циклы открывания-закрывания), не менее		25 000 ± 3 %
5	Сопротивление статической нагрузке Н, действующей:		
6	- параллельно в плоскости створки в каждой точке затирания и петли закрытым створкам		Не менее 500
7	- приложенной вдоль плоскости, повернутой на 90° к открытой створке		Не менее 1000
8	Сопротивление ветровой нагрузке:		
9	- при максимальной высоте 1900	Па	Не более 450
10	- при высоте 1200	Па	Не более 1500

Клинический филиал
ФБУ «Ростест-Москва»

ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОГОЧНЫЙ ЛИСТ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР 19.06.2020
ЗА № 143 00 22 92

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	В.Э. Войткович		2020-06-18	+7(391)290-12-60
Заполнил	05	С.А. Кондратьева		2020-06-18	8 (49624) 7-70-71
Зарегистрировал	06	С.А. Кондратьева		2020-06-18	8 (49624) 7-70-71
Ввел в каталог	07	С.А. Кондратьева		2020-06-18	8 (49624) 7-70-71

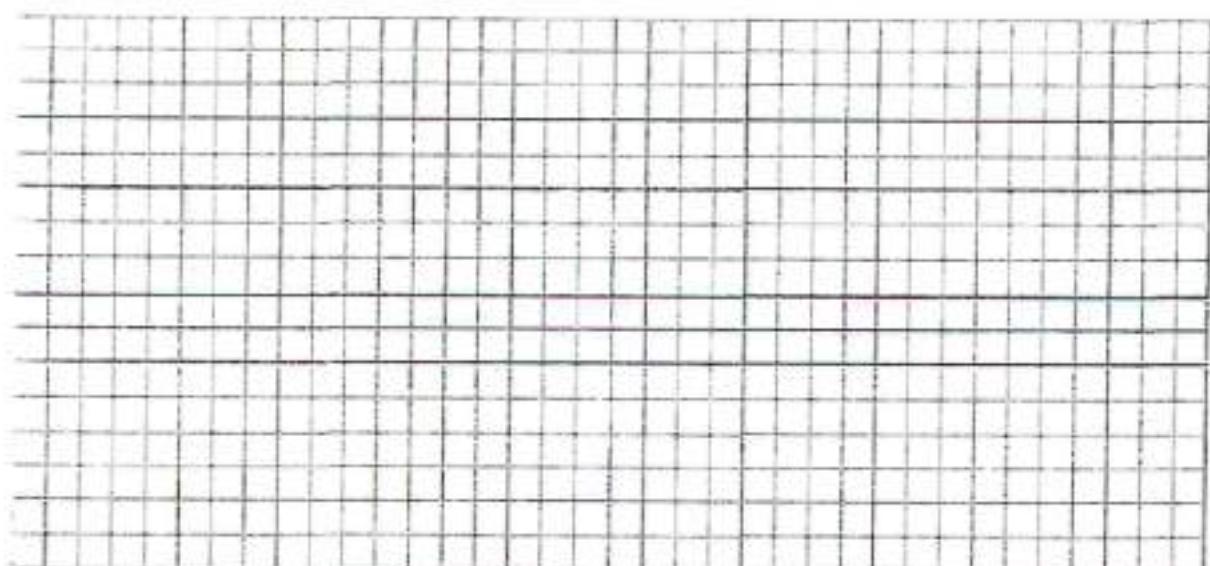
Приложение Б

(рекомендуемое)

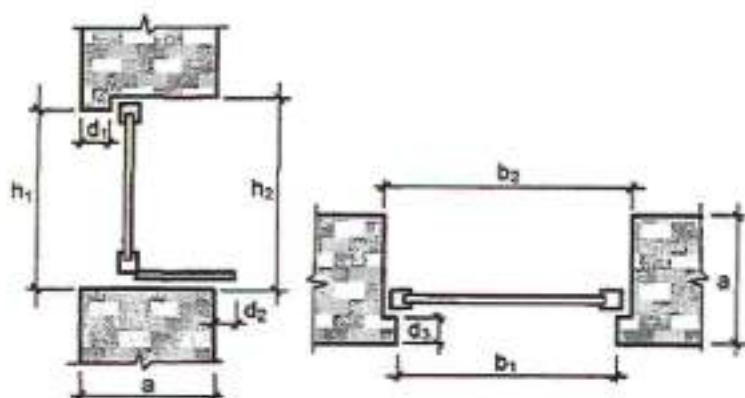
ПРИМЕР БЛАНКА ОБМЕРОВ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Ф. И. О. ЗАМЕРЩИКА		Дата:
Реквизиты заказчика	Ф. И. О. _____ Адрес _____ Телефоны _____ Особые отметки _____	
Характеристика объекта	Тип и конструктивное решение наружных стен _____ Этаж Лифт _____	

План-схема объекта и маркировка изделий



Маркировка размеров оконных проемов



Значения размеров оконных проемов

№ изделия	a	b ₁	b ₂	h ₁	h ₂	d ₁	d ₂	d ₃
1								
2								
3								
4								
5								

Эскизы изделий**Комплектация**

Марка профилей _____

Конструктивное решение стеклопакетов _____

Материал и цвет подоконника _____

Материал и цвет оконного сгива _____

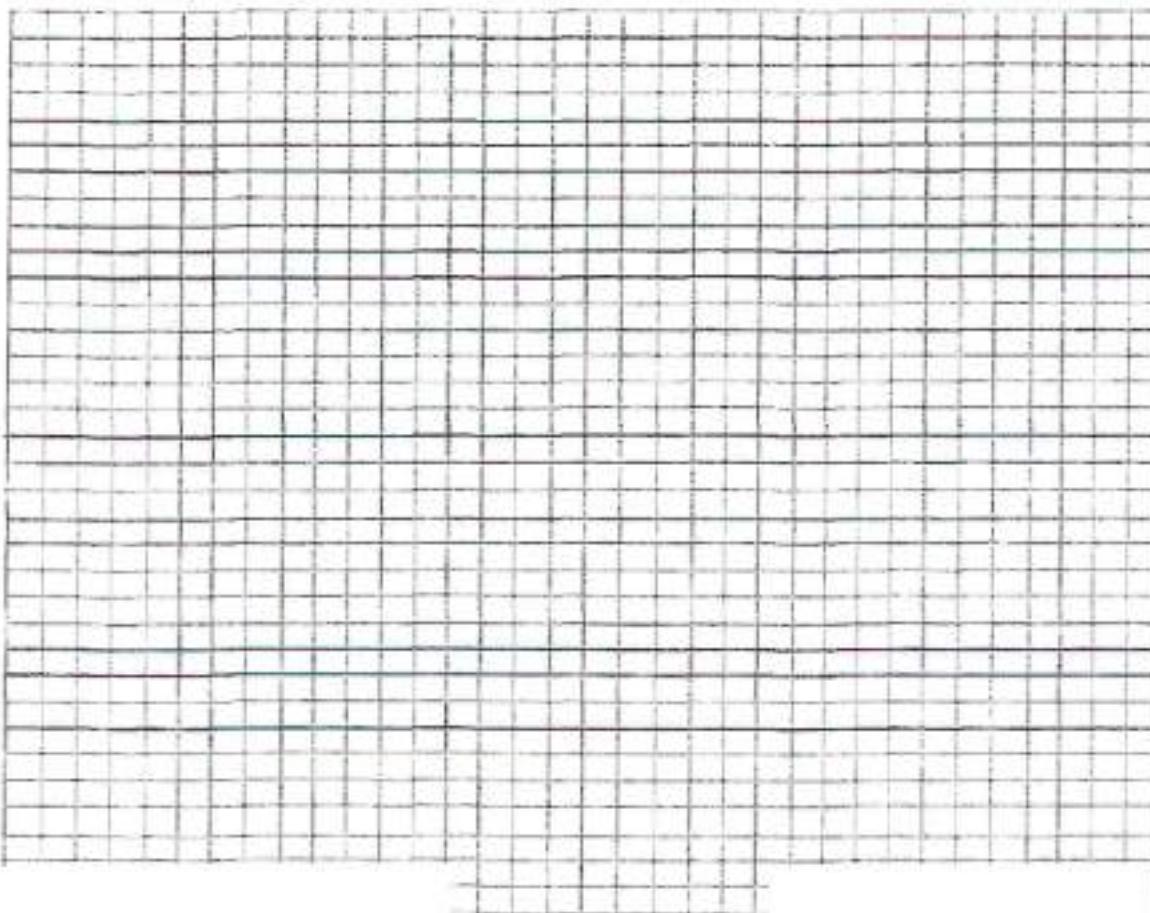
Отделка оконных откосов _____

Дополнительные комплектующие:

- москитные сетки _____

- фурнитура с микропроветриванием _____

- вентиляционные клапаны _____

Особые условия

Заказчик _____ Замерщик _____

Приложение В

(справочное)

МЕТОДИКА ОЦЕНКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ КВАРТИРЫ

Оценка производительности системы вентиляции производится с помощью крыльчатого анемометра (например, АСО-3, АП-1 или ИСП МГ-4) - по результатам замеров скорости движения воздуха в вытяжных вентиляционных каналах.

Методика проведения замеров и определения суммарного воздухообмена квартиры включает:

- осмотр квартиры и определение мест расположения вытяжных вентиляционных каналов (кухня, уборная, ванная, кладовые);
- проведение инструментальных замеров скорости движения воздуха во всех вентиляционных каналах;
- определение фактического расхода воздуха через каждый канал и расчет суммарного воздухообмена квартиры.

Замеры расхода воздуха рекомендуется производить последовательно:

- при закрытых створках оконных блоков, закрытой входной двери и открытых приточных вентиляционных устройствах;
- открытой форточке или оконной створке в одной или нескольких комнатах и закрытой входной двери.

В качестве приборов для проведения замеров рекомендуется использовать крыльчатый анемометр: механический - АСО-3, цифровой АП-1 или электронный - ИСП МГ-4 (см. рис. Г.1). Используемые приборы должны быть поверены в установленном порядке.

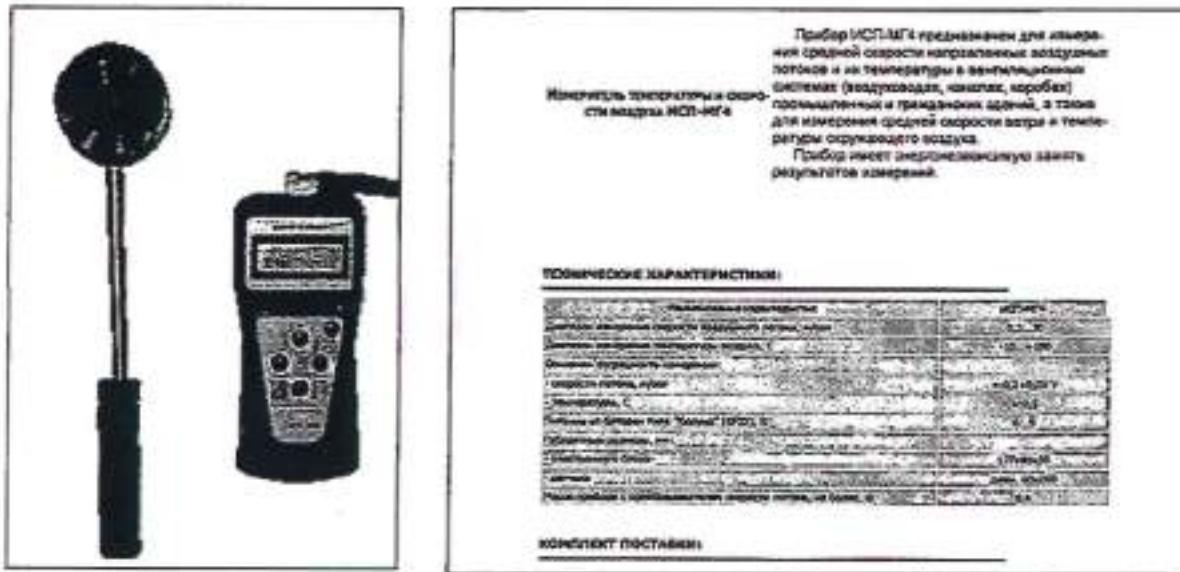


Рис. Г.1. Внешний вид и характеристика анемометра ИСП МГ-4

Методика проведения замеров зависит от типа прибора. В общем случае последовательность проведения замеров следующая (для анемометра типа АСО-3). Анемометр помещают в воздушный поток, спустя 10 - 15 секунд включают счетный механизм и одновременно секундомер, фиксирующий время измерения. Для получения средней скорости потока анемометр медленно перемещают в плоскости сечения, в котором производится измерение. Через 30 - 60 секунд, не вынимая анемометр из потока, выключают счетный механизм и секундомер. Перед измерением записывается начальное показание анемометра - n_1 , после измерения - конечное показание анемометра - n_2 и секундомера - τ . Разность показаний, отнесенная ко времени измерения, дает так называемую скорость анемометра, которая определяется по формуле

$$m = (n_2 - n_1)/\tau \quad (\Gamma.1)$$

Скорость воздушного потока ω , м/с, находят по значению m скорости анемометра с помощью таблиц или графика, которыми снабжается каждый прибор. При использовании анемометра с электронным блоком, скорость измеренного воздушного потока выводится на экран дисплея.

Следует иметь в виду, что крыльчатый анемометр всегда устанавливается крыльчаткой навстречу потоку. При этом необходимо фиксировать

направление движения воздуха, так как при определенных условиях воздух из канала может поступать в помещение.

При проведении замеров расхода воздуха через вентиляционный канал, закрытый жалюзийной или декоративной решеткой (сеткой), рекомендуется на поверхность стены в месте расположения канала устанавливать вспомогательный короб.

Расход воздуха через вентиляционный канал L , м³/ч, определяют по формуле

$$L = 3600 \cdot \omega \cdot F, (\Gamma.2)$$

где F - площадь сечения, м², в котором производился замер скорости воздушного потока.

Суммарный воздухообмен квартиры $L_{\text{кв}}$ рассчитывают как сумму расходов воздуха, удаляемого через все вытяжные вентиляционные каналы $L_{\text{кв}} = \sum L_i$.

Полученные значения сопоставляют с нормативными величинами, представленными в соответствующих строительных нормах и правилах (СНиП 31-01, СНиП 31-02, СНиП 31-05, СНиП 41-01) или нормах технологического проектирования.

Недостаточный воздухообмен может быть обусловлен как недостатками системы вентиляции, так и высокой герметичностью окон.

В том случае, если при открытой форточке или створке окна воздухообмен соответствует нормативным значениям или выше их, можно считать, что система вентиляции работает нормально.

Недостаточный воздухообмен при закрытых створках оконных блоков и закрытой входной двери свидетельствует о высокой герметичности ограждающих конструкций и отсутствии организованного притока воздуха.

Если при открытой форточке или створках оконных блоков фактический воздухообмен остается существенно ниже нормативных значений, система вентиляции требует дополнительного обследования.

